

Opis przedmiotu zamówienia

Stoisko targowe powinno zostać zaprojektowane i wykonane w oparciu o modułowy system zabudowy aluminiowej, zapewniający wysoką estetykę, trwałość konstrukcji oraz możliwość wielokrotnego montażu i adaptacji do różnych powierzchni ekspozycyjnych. Zabudowa powinna uwzględniać elementy drewniane, pełniące funkcję zarówno konstrukcyjną (usztywnienie bryły), jak i dekoracyjną, nadając stoisku prestiżowy, naturalny charakter oraz tworząc spójną całość z prezentowanymi na stoisku produktami Zamawiającego.

Zabudowa będzie wykorzystywana podczas trzech kolejnych edycji targów **UK Game Expo w Birmingham (Wielka Brytania)**. Podczas udziału w targach na stoisku będą prezentowane specjalistyczne stoły do gier planszowych, RPG i DnD marki GEEKNSON, w tym nowość produktowa Durin's Anvil (stół dedykowany do gier DnD i RPG, charakteryzujący się modułową konstrukcją oraz wbudowanymi systemami organizatorów).

Edycja targów zaplanowana na 2026 rok odbędzie się w terminie **od 29 maja 2026 r. do 31 maja 2026 r.** W związku z tym ostateczny termin wykonania i dostarczenia gotowej zabudowy do siedziby Zamawiającego (mieszczącej się pod adresem: **Zławieś Wielka 31C, 87-134 Zławieś Wielka**) został wyznaczony na **22 maja 2026 r.** Dostawa przedmiotu zamówienia będzie możliwa w **dni robocze** (do poniedziałku do piątku) **w godzinach od 9:00 do 17:00.**

Ogólna wielkość powierzchni wystawowej będzie oscylować w granicach **64 m²**. Zabudowa będąca przedmiotem zamówienia, ze względu na swój modułowy charakter, musi umożliwiać Zamawiającemu aranżację stoiska na powierzchniach wystawowych o różnej wielkości.

Poniżej znajduje się szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w podziale na poszczególne elementy:

A. Modułowa lada:

Lada powinna składać się z 4 pojedynczych modułów o następujących parametrach:

- wymiary (jednego modułu): długość: 100 cm; głębokość: 40 cm; wysokość 100 cm;
- blat (dla jednego modułu): długość: 100 cm; szerokość: 40 cm; grubość: 4 cm;
- materiały: blat: lite drewno dębowe; pozostałe elementy konstrukcyjne: wykonane z płyty meblowej; boki i fronty pokryte płytą pleksi (PMMA) o grubości 3 mm, w kolorze czarnym matowym (np. Perspex lub równoważne), zapewniające elegancki, nowoczesny wygląd oraz redukcję refleksów świetlnych.

Konstrukcja modułów powinna umożliwiać ustawienie lady w literę „C”.



Rysunek poglądowy nr 1 Modułowa lada

Moduły muszą dodatkowo umożliwiać przechowywanie w nich drobnego sprzętu elektronicznego, dokumentacji z odbytych spotkań, podstawowych narzędzi do montażu i demontażu stoiska, osobistych rzeczy pracowników obsługujących stoisko. W związku z powyższym moduły muszą zostać wyposażone w łatwo demontowane półki (min. 1 na moduł) oraz drzwiczki zamykane na klucz.

Podczas projektowania należy uwzględnić fakt, że Zamawiający będzie montował i demontował zabudowę we własnym zakresie. Wykorzystane rozwiązania muszą być intuicyjne i zapewniać możliwość wielokrotnego wykorzystania.

B. Wydzielone zaplecze stoiska:

Konstrukcja powinna zostać wykonana z profili aluminiowych typu A3611, A6507, A4858 lub równoważne, anodowanych, o wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz korozję, zapewniających stabilność oraz precyzję montażu.

W konstrukcji należy zastosować dedykowane akcesoria do systemów wystawienniczych (łączniki, stopki poziomujące, maskownice, uchwyty), umożliwiające precyzyjne poziomowanie oraz estetyczne wykończenie całości.

System łączeń elementów konstrukcyjnych powinien być oparty na:

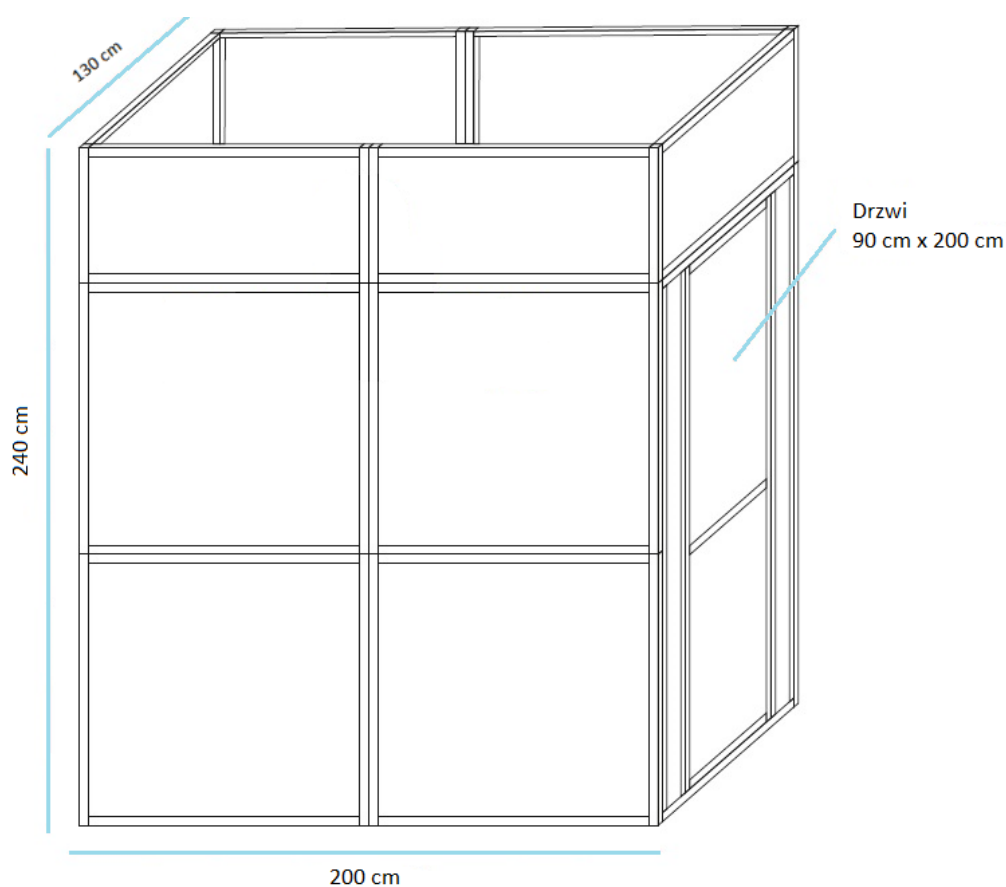
- * śrubach motylkowych (połączenia szybkomontażowe, niewymagające narzędzi specjalistycznych),
- * zamkach profilowych (systemy zatrzaskowe zwiększające sztywność konstrukcji),
- * kątownikach montażowych na imbus (połączenia wzmacniające w strefach krytycznych konstrukcji).

Wymiary zaleca:

- długość: 200 cm;
- szerokość: 130 cm;
- wysokość: 240 cm.

Na jednej z krótszych ścian należy uwzględnić drzwi (otwierane na zewnątrz) z możliwością zamknięcia na klucz, o wymiarach:

- wysokość: 200 cm;
- szerokość: 90 cm.



Rysunek poglądowy nr 2. Wydzielone zaplecze stoiska

Panele wypełniające konstrukcję powinny zostać pokryte płytą pleksi (PMMA) o grubości 3 mm, w kolorze czarnym matowym (np. Perspex lub równoważne), zapewniającą elegancki, nowoczesny wygląd oraz redukcję refleksów świetlnych.

Podczas projektowania należy uwzględnić fakt, że Zamawiający będzie montował i demontował zabudowę we własnym zakresie. Wykorzystane rozwiązania muszą być intuicyjne i zapewniać możliwość wielokrotnego wykorzystania.

C. Dwa systemy ścianek narożnych:

Konstrukcja powinna zostać wykonana z profili aluminiowych typu A3611, A6507, A4858 lub równoważne, anodowanych, o wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz korozję, zapewniających stabilność oraz precyzję montażu.

W konstrukcji należy zastosować dedykowane akcesoria do systemów wystawienniczych (łączniki, stopki poziomujące, maskownice, uchwyty), umożliwiające precyzyjne poziomowanie oraz estetyczne wykończenie całości.

System łączeń elementów konstrukcyjnych powinien być oparty na:

- * śrubach motylkowych (połączenia szybkomontażowe, niewymagające narzędzi specjalistycznych),
- * zamkach profilowych (systemy zatrzaskowe zwiększające sztywność konstrukcji),
- * kątownikach montażowych na imbus (połączenia wzmacniające w strefach krytycznych konstrukcji).

Planowany jest zakup dwóch systemów ścianek narożnych.

System narożny nr 1:

- Panel drewniany powinien zostać wykonany z litego drewna dębowego, poddanego obróbce stolarskiej (szlifowanie, frezowanie krawędzi), zabezpieczonego lakierem lub olejowoskiem, co podnosi walory estetyczne i trwałość. Elementy drewniane mają pełnić funkcję zarówno konstrukcyjną (usztywnienie bryły), jak i dekoracyjną, nadając stoisku prestiżowy, naturalny charakter.

Wymiary panelu: 100 cm x 200 cm.

- Zintegrowany panel reklamowy typu Light Box o wymiarach 2000 x 2000 mm (moduł łączony), wykonany w technologii ram aluminiowych z dyfuzją światła, na który zostaną zamontowane grafiki reklamowe wykonane w technologii Backlight – druk wielkoformatowy na materiałach dedykowanych do podświetleń (np. folia backlit lub tkaniny tekstylne), gwarantujący wysoką nasycalność kolorów oraz równomierne rozproszenie światła. Montaż grafik powinien uwzględniać wykorzystanie taśm magnetycznych oraz systemów napinających, umożliwiających szybką wymianę komunikacji wizualnej.

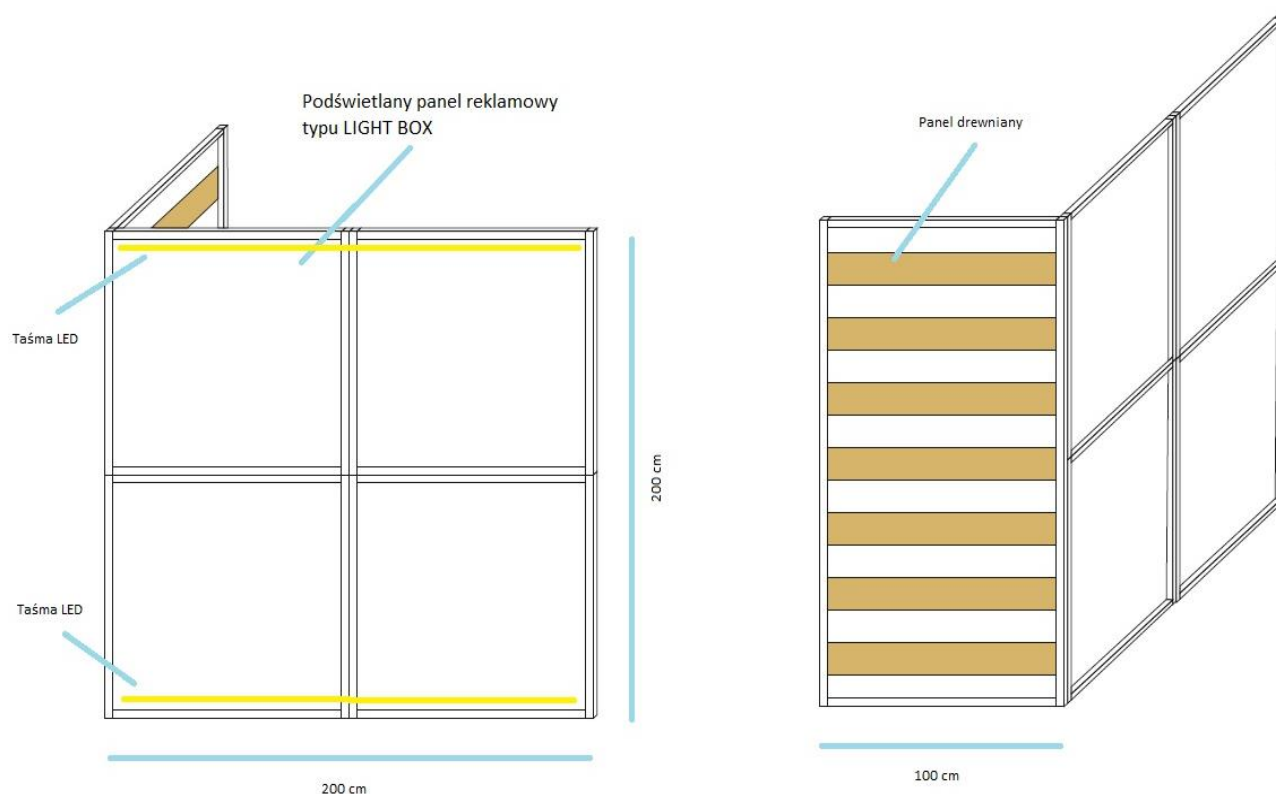
Podświetlenie powinno zostać zrealizowane przy użyciu:

- a) wysokowydajnych taśm LED o równomiernym rozkładzie światła,
- b) modułów LED o zwiększonej mocy do powierzchni wielkoformatowych,
- c) dedykowanych zasilaczy LED o stabilizowanym napięciu, dostosowanych do obciążenia systemu.

System powinien zapewniać równomierne podświetlenie grafiki bez efektu punktowego prześwitu (tzw. hot-spotów).

Opracowanie grafik reklamowych leży po stronie Wykonawcy. Wszelkie materiały niezbędne do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia zostaną przekazane Wykonawcy niezwłocznie po podpisaniu umowy. Przed przystąpieniem do druku Wykonawca zobowiązany jest do uzyskania akceptacji Zamawiającego dla ostatecznego projektu graficznego.

Przygotowane grafiki muszą uwzględniać logo Zamawiającego, wymagane oznaczenia projektowe oraz wizualizację logotypu Marki Polskiej Gospodarki.



Rysunek poglądowy nr 3. System narożny nr 1

System narożny nr 2:

- Panel drewniany powinien zostać wykonany z litego drewna dębowego, poddanego obróbce stolarskiej (szlifowanie, frezowanie krawędzi), zabezpieczonego lakierem lub olejowoskiem, co podnosi walory estetyczne i trwałość. Elementy drewniane mają pełnić funkcję zarówno konstrukcyjną (usztywnienie bryły), jak i dekoracyjną, nadając stoisku prestiżowy, naturalny charakter.

Wymiary panelu: 200 cm x 200 cm.

- Zielona ściana powinna zostać wykonana z wykorzystaniem naturalnego mchu stabilizowanego typu „chrobotek” (np. *Cladonia rangiferina* lub o podobnych właściwościach), poddanego procesowi stabilizacji, niewymagającego podlewania ani dostępu do światła dziennego. Wypełnienie mchem powinno obejmować około 1/3 całego panelu. Pozostała część panelu wypełniającego konstrukcję powinna zostać pokryta płytą pleksi (PMMA) o grubości 3 mm, w kolorze czarnym matowym (np. Perspex lub równoważne), zapewniającą elegancki, nowoczesny wygląd oraz redukcję refleksów świetlnych. Wymiary panelu: 100 cm x 200 cm.



Rysunek poglądowy nr 4. System narożny nr 2

Podczas projektowania należy uwzględnić fakt, że Zamawiający będzie montował i demontował zabudowę we własnym zakresie. Wykorzystane rozwiązania muszą być intuicyjne i zapewniać możliwość wielokrotnego wykorzystania.

D. Logo Zamawiającego w formie neonu:

Do zadań Wykonawcy w zakresie realizacji niniejszego elementu będzie: zaprojektowanie, wykonanie, dostawa do siedziby Zamawiającego reklamy świetlnej (neon/znak podświetlany) z logotypem Geeksona, przeznaczonej do ekspozycji w centralnej części stoiska wystawienniczego.

- Wymiary reklamy: 1500 mm (szerokość) x 680 mm (wysokość);
- Konstrukcja nośna: płyta PCV o grubości 10 mm (kolor czarny);
- Warstwa frontowa: pleksi o grubości 5 mm (kolor czarny);



Rysunek poglądowy nr 5. Logo Zamawiającego w formie neonu

Logo należy nanieść frezarką na frontowej części neonu, a wewnątrz frezowanych elementów powinno być wypełnione oświetleniem LED. W celu zapewnienia równomiernego oświetlenia należy zastosować silikonowy dyfuzor rozpraszający światło. Oświetlenie powinno być zrealizowane w technologii neon LED (tzw. neon flex) w kolorze żółtym, natomiast dodatkowe podświetlenie należy wykonać przy użyciu taśm LED typu zig-zag (również w kolorze żółtym), umożliwiających równomierne doświetlenie kształtów logotypu.

Układ elektryczny należy oprzeć na hermetycznym zasilaczu, dostosowanym do parametrów instalacji, a połączenia elektryczne winny być wykonane z wykorzystaniem złączek typu WAGO lub rozwiązań równoważnych. Produkt musi być przygotowany w sposób umożliwiający bezpieczny montaż oraz podłączenie

Realizacja powinna być zgodna z logotypem dostarczonym przez Zamawiającego (plik wektorowy). Wszystkie elementy powinny być wykończone estetycznie, bez widocznych niedoskonałości, z zachowaniem równomiernego podświetlenia. Produkt powinien zapewniać trwałość oraz bezpieczeństwo użytkowania, w tym odporność na standardowe warunki eksploatacyjne w przestrzeni targowej oraz transport.

Dodatkowe uwagi:

1. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów i rozwiązań równoważnych, pod warunkiem zachowania wskazanych parametrów technicznych, jakościowych i funkcjonalnych. Wszelkie wskazania znaków towarowych, nazw handlowych lub typów należy rozumieć jako przykładowe.
2. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia spójności wszystkich elementów zabudowy.
3. **Stoisko wystawowe musi być w pełni dostępne dla osób z niepełnosprawnościami.** Na stoisku nie mogą znajdować się jakiegokolwiek barier architektonicznych (stopni, progów). Całe okablowanie musi zostać ukryte wewnątrz profili konstrukcyjnych, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.
4. Koszt realizacji przedmiotu zamówienia musi uwzględniać transport elementów zabudowy do siedziby Zamawiającego: Zławieś Wielka 31C, 87-134 Zławieś Wielka, a także torby lub opakowania przeznaczone do transportu tych elementów. Torby/opakowania powinny umożliwiać załadunek oraz ułatwiać transport na miejsce organizacji targów, a także gwarantować bezpieczny przewóz. Muszą być one przystosowane do wielokrotnego użytku.
5. Po zakończeniu targów elementy zabudowy będą magazynowane na terenie Wielkiej Brytanii. Wszelkie naprawy reklamacyjne w zakresie udzielonej gwarancji będą musiały zostać

zrealizowane na terenie Wielkiej Brytanii. Koszty związane z podróżą służbową serwisanta do miejsca składowania elementów stoiska Wykonawca pokrywa we własnym zakresie.

Zapytanie ofertowe dotyczy realizacji projektu nr FENG.02.25-IP.02-0037/26 pn. „Promocja marki produktowej GEEKNSON na wybranych perspektywicznych rynkach eksportowych”, realizowanego przez GEEKNSON EU Sp. z o.o. w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki, Działanie 02.25 „Promocja marki innowacyjnych MŚP”.

Zamawiający informuje, że niniejsze ogłoszenie obejmuje jedynie część zamówienia w zakresie zlecenia usługi w zakresie zabudowy stoiska wystawienniczego na targach w ramach projektu „Promocja marki produktowej GEEKNSON na wybranych perspektywicznych rynkach eksportowych.”. Zamawiający planuje ogłosić kolejne postępowania o podobnym charakterze w odniesieniu do innych targów.

Link do strony z wymaganymi oznaczenia projektowymi:

<https://nowoczesnagospodarka.gov.pl/promocja-programu/>

Link do strony w wizualizacją logotypy Marki Polskiej Gospodarki:

<https://www.paih.gov.pl/marka-polskiej-gospodarki/>